

SF 300

Кислотостійкий силіконовий герметик

SF 300 – це кислотостійкий герметик, призначений для заповнення еластичних та з'єднувальних швів в таких матеріалах, як скло, емалі, кераміка, жорсткий ПВХ, поліестер, а також інших подібних матеріалах.

Властивості

- ❖ Еластичний
- ❖ Підвищена хімічна стійкість
- ❖ Для внутрішніх та зовнішніх робіт
- ❖ Оптимальна бокова адгезія
- ❖ На кислотній основі
- ❖ Шовковисто-матова поверхня

Області застосування

Ми рекомендуємо використовувати SF 300 в системі з нашими продуктами TK 150, TF 150, EKF 500 та SF 100. SF 300 стійкий до дії харчової соди та розчину їдкого калію, а також до дії багатьох мінеральних кислот (відповідно до DIN 12808).

Підготовка основи

Основа має відповідати наступним вимогам:

- ❖ суха, чиста та непромерзла
- ❖ здатна нести навантаження
- ❖ очищена від жиру, мастила, фарби, цементного молочка, відшарувань та будівельного сміття

Торці швів перед обробкою необхідно знежирити ацетоном. Ширину шва необхідно підбирати таким чином, щоб при загальній товщині конструкції деформація шва не перевищувала 25 % (деформація при стиску та розтягу).

Основи зі старої плитки, сталеві основи, пластики тощо ми рекомендуємо обробити ґрунтовкою Р 600.

При деформаційних швах (в залежності від ширини шва) слід дотримуватись наступної глибини шва:

ширина	глибина
до 10 мм	мін. 6 мм
10 мм	8 - 10 мм
15 мм	8 - 12 мм
20 мм	10 - 14 мм
25 мм	12 - 18 мм
30 мм	18 - 20 мм

Глибокі шви необхідно заповнити стрічкою з закритими порами або забутовкою. При заповненні швів на відкритому повітрі ширина та глибина швів має бути не менше 10 мм. SF 300 не підходить для поверхонь, покритих бітумом та дьогтем.

Технічні дані

склад матеріалу	силіконовий каучук, ацетатний полімеризатор
кольори	сірий
пакування	туба 300 мл
зберігання	в прохолодному сухому місці не менше 18 місяців в закритій заводській упаковці
густина	~ 1,0 кг/л
температуростійкість	від - 40 °C до + 180 °C
утворення плівки	через ~ 10 хв.
твердіння	2-3 мм/день
можливість повного навантаження	через ~ 7 днів
ширина шва	до 30 мм
коефіцієнт деформації	25 %
твердість за Шором	20
температура застосування та поверхні	від + 5 °C до + 30 °C
засоби очищення	поліуретановий розчинник

Всі наведені інтервали часу є дійсними при температурі + 23 °C та відносній вологості повітря 50 %. Підвищення температури та зниження вологості пришвидшує, а зниження температури та підвищення вологості сповільнює час обробки та твердіння.

SF 300

Кислотостійкий силіконовий герметик

Застосування

- ❖ обрізати наконечник туби відповідно до ширини шва
- ❖ краї шва необхідно проклеїти скотчем для уникнення забруднення
- ❖ SF 300 наносять в шов методом видавлювання за допомогою спеціального пістолету для герметика
- ❖ всі нерівності згладжуються за допомогою шпателя чи пензля, попередньо змочених у воді
- ❖ після нанесення герметика скотч слід видалити, оскільки через 10 хв. верхній шар герметика починає твердіти.
- ❖ не можна допускати трьохстороннього приклеювання, тобто приклеювання герметика до дна шва
- ❖ герметик, що залишився в тубі, придатний для подальшого використання при умові, що туба буде герметично закрита

SF 300 не можна використовувати при температурі нижче + 5 °С. Матеріал твердіє зі швидкістю 2-3 мм/день.

Герметик до повного твердіння не повинен піддаватись забрудненню та механічному навантаженню.

Витрата (в мл на м.п. шва):

глибина шва, мм	ширина шва, мм				
	5	8	10	12	15
5	25	-	-	-	-
8	-	64	80	96	-
10	-	-	100	120	150
12	-	-	-	144	180
15	-	-	-	-	225

глибина шва, мм	ширина шва, мм			
	18	20	25	30
10	180	200	-	-
12	216	240	300	-
15	270	300	375	450
18	324	360	450	540

Важливі вказівки

Силіконові герметики не можна наносити за допомогою пензля.

Слід дотримуватись вказівок технічних карт всіх матеріалів, що використовуються разом з SF 300.

При тонкошаровому нанесенні, високому тиску води, ультрафіолетовому випромінюванні, високому хімічному навантаженні та/або динамічному навантаженні, а також очищенню під тиском, шви потребують постійного ремонту та обслуговування. Тому їх варто вважати такими, що мають обмежену гарантію та потребують обслуговування. Слід регулярно перевіряти їх стан та, за необхідності, оновлювати герметик для запобігання подальшого руйнування (DIN 52460, технічний опис № 3).

Ви можете ознайомитись та завантажити інструкції, технічні карти, а також паспорти безпеки на сайті: www.mc-masters.com.ua.

Для отримання оптимальних результатів ми рекомендуємо провести пробне нанесення матеріалу перед його використанням.

Важливе зауваження: Представлена в даній технічній карті інформація базується на нашому досвіді та знаннях, але не є обов'язковою. Всі інструкції необхідно адаптувати у відповідності з індивідуальними будівельними проектами, цілями застосування та специфічними місцевими нормами. Враховуючи це, ми несемо відповідальність за точність інформації, наданої в рамках наших продажів, доставки та умов оплати. Рекомендації, надані нашими співробітниками, і які відрізняються від представлених в даній технічній карті, є обов'язковими для нас лише у разі письмового підтвердження. У будь-якому випадку потрібно дотримуватись загальноєвропейських технічних правил. Для уточнення технічних деталей, будь-ласка, зверніться до нашої технічної документації, представленої на сайті:

www.mc-masters.com.ua

ТОВ «МЦ Баухемі» · 07541 · вул. Маяковського, 38 · Березань · Київська область · Україна